

DINITROL 6050 PLUS POLYSTAR

Ref: DIMA1302301

DESCRIÇÃO

Resina de poliéster de enchimento bicomponente para utilização em qualquer substrato da indústria automóvel. Boa adesão a metal não tratado, metal galvanizado, superfícies com primário ou pintadas, poliuretano rígido e plásticos reforçados com fibra de vidro. Boa capacidade e enchimento e fácil de lixar.

PRÉ-TRATAMENTO

Metal com tratamento termoplástico:

Lixar e polir a superfície e limpar bem com um removedor de silicone. A superfície deve estar seca e livre de sujidades e gorduras.

Vernizes bicomponentes:

Polir até se tornar mate e remover pó e gorduras.

Metal galvanizado coberto com zinco:

Limpar com diluente ou acetato de etilo.

Substratos de alumínio:

Lixar levemente a superfície. Fazer teste de adesão numa pequena área antes de aplicar o produto.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Misturar o produto com 1 a 3% de catalisador. Aplicar na área a reparar, após pré-tratamento adequado. Tempo de secagem: 5-6 minutos dependendo da quantidade aplicada. Tempo de operação: 20-30 minutos. Depois de seco o produto pode ser lixado e pintado.

Após utilização, selar imediatamente a embalagem.

Atenção: abaixo de +5°C, DINITROL 6050 pode não secar. Não utilizar demasiado catalisador, uma vez que pode alterar a cor de verniz aplicado sobre o produto seco.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Base:	Resina de poliéster
Sistema de endurecimento:	Peróxido de dibenzoíla (50%)
Densidade (23°C):	1,8 g/cm ³
Ponto de inflamação:	<31°C

PRECAUÇÕES

Armazenar entre os 15°C e os 25°C. Ver Ficha de Segurança.

EMBALAGEM

Peso: 2 kg

FICHA TÉCNICA

Data de emissão: 10-07-2013

Data de revisão: 28-04-2014 REV01



PRAZO DE VALIDADE

12 meses se armazenado em condições adequadas.